

過酷環境における「その場」 αエアロゾルモニタリング

坪田 陽一

Tsubota Youichi

1. はじめに

東京電力ホールディングス(株)福島第一原子力発電所(以下,「1F」)の廃炉作業においては,損傷した炉心からの燃料デブリの取出しが今後本格化します。格納容器(PCV)内は人が立ち入ることのできない高線量環境であるため、遠隔操作にて加工機械やレーザー等による燃料デブリの切断が実施されます。その過程でPCV内の空気中に微細な切断片(微粒子)が飛散することが予想されます」。核燃料物質由来の放射性微粒子を評価するうえでは、その内部被ばく影響に着目する必要があります。図1に事故後10年経過時の2号機核燃料の放射能インベントリ計算値2の割合を示します。放射能インベントリ計算値2の割合を示します。放射能インベントリ計算値2の割合を示します。放射能インベントリとしては137Cs(Ba)や90Sr(Y)の割合が非常に大きいことが分かります。しかし、内部被ば

く影響に着目し、前出のインベントリ計算値に ICRP Pub.68 の吸入時の実効線量係数を乗じると、図2のようにβ/γ核種よりも、α核種の寄与が非常に大きいことが分かります。したがって、燃料デブリ取出しにおいてはα核種を含む微粒子 (αエアロゾル)を PCV 外に出さない (閉じ込め) 対策に加え、フィルタ等の除染係数を基に PCV 内の濃度の基準を設定し、それを超えないようにモニタリングすることが重要です。

しかしながら、1F-PCV 内において α エアロゾル 濃度をモニタリングする手法に関してはこれまで検討が十分ではありませんでした。例えば、カメラに 関しては近年耐放射線性に優れたものが開発されていますが、燃料デブリの切断時に α エアロゾルが大量に発生した場合は粉塵により映像が不鮮明となることが予想され、画像による濃度推定も困難です。

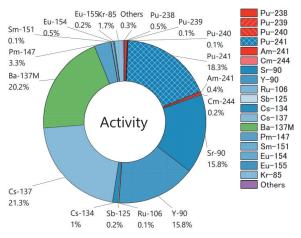


図 1 1F(2号機)の事故後 10年後の放射能インベントリ 割合

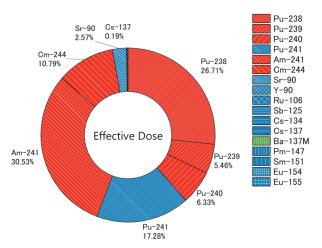


図2 1F(2号機)の放射能インベントリを基に計算した、 核燃料由来のエアロゾル吸入時の実効線量の割合

1F-PCV の排気装置に設置する排気モニタで測定す る方法も考えられますが. αエアロゾルが切断箇所 近傍から輸送され、排気装置に到達し、検出される までのタイムラグがあります。したがって作業中に 排気モニタで異常な濃度上昇を感知した時には、切 断筒所近傍において高濃度のαエアロゾルが継続 的に発生している可能性があり、現場作業者の内部 被ばくの防護にはつながりません。切断箇所付近で 発生する α エアロゾルを連続的に測定する方法と しては原子力施設で広く使われている α線用ダス トモニタの適用が考えられます。同モニタは、サン プリングした微粒子をろ紙上に集塵し, 微粒子から 放出されるα線を半導体検出器等で連続的に測定 します。検出器はある瞬間にサンプリングされた微 粒子からだけでなく、ろ紙上に既に集塵された微粒 子からのα線も測定するため、ある瞬間の空気中 放射性物質濃度を得るためには、測定値の時間微分 (又は差分)を計算する必要があります。そのため 濃度情報のリアルタイム性が損なわれます。また, 燃料デブリの取出しにより大量の微粒子が発生する と、ろ紙はすぐに目詰まりしますが、高線量率環境 では定期的なろ紙交換も現実的ではありません。

そこで日本原子力研究開発機構(以下,「原子力機構」と言う)の研究グループは 1F-PCV 内で発生する α エアロゾル測定には従来とは異なる, ろ紙を使用しない測定手法が必要と考えました。

本記事においては、空気加熱、扁平型流路、 α エアロゾルの直接測定、多チャンネル光電子増倍管、シンチレータ厚の最適化等を組み合わせた「その場」 α エアロゾル測定装置である *In-situ* Alpha Air Monitor(以下、「IAAM」)について解説いたします。

2. 「その場」測定装置の設計と開発

図3 (a) に示すとおり、燃料デブリの切断作業は非常に過酷な環境(高湿度、高 β/γ 放射線環境)で行われ、切断時に発生する α エアロゾル濃度も非常に高いことが想定されます。1F-PCV 内の燃料デブリ切断箇所近傍で α エアロゾルをモニタリングするうえでの機器に対する要求事項及びその理由を、以下のように 4 つに整理し、それらを満たす測定装置を設計・試作し、性能評価を行いました 3)。

- ①「高湿度環境での確実な動作」: 注水により、 1F-PCV 内は 100%に近い高湿度環境となっています。また、水分が α エアロゾルに付着すると、 α 線が遮蔽され、 測定が困難になります。
- ②「ろ紙を使わないαエアロゾル測定」:ある瞬間の空気中放射性物質濃度をリアルタイムで測る必要があり、また、ろ紙の交換自体が困難であるためです。
- ③ 「高濃度の α エアロゾル測定」:燃料デブリ切断 作業中は高濃度の α エアロゾルの発生が想定さ

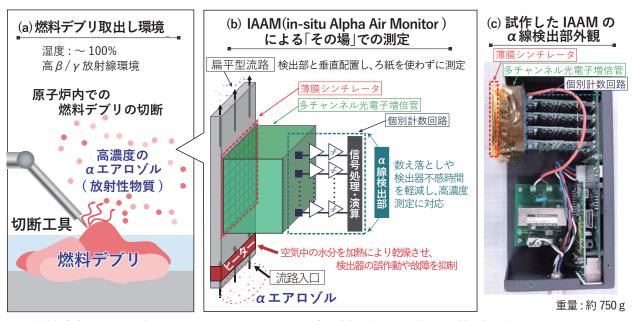


図3 燃料デブリ取出し環境における IAAM による αエアロゾル測定の概念図と試作した検出部の外観

れるためです。例えば 238 Pu の空気中濃度限度 $(7\times10^{-7}$ Bq/cm³) に HEPA フィルタ 2 段の DF として 10^5 , 粒子飛散防止法の一種であるシャワースクラビングの DF として 10^2 を乗じて, 1F-PCV 内の燃料デブリ切断発生箇所近傍で許容される濃度を推定すると, 7 Bq/cm³ となります。少し余裕をもって, 10 Bq/cm³ 程度の濃度を測定できる機器が必要となります。これは有人作業環境で用いられる α 線用ダストモニタの測定可能な上限をはるかに超えるものです。

④ $\lceil \alpha$ エアロゾルの選択的測定」: 高線量環境では 周辺から入射する放射線を誤検出する可能性があ ります。かつ、高濃度の β/γ エアロゾルも共存す る 1F-PCV 内でも、 α エアロゾルのみを測定する 必要があるためです。

3. 開発のポイントと性能の実証

前項で示した事項を満足する機器として, IAAM を開発しました。図3(b)にその概念図と,図3(c)に試作機の外観写真を示します。以下では要求事項に対応する開発のポイントと, その効果の検証結果を示します。

①測定対象の空気を流路入口のヒーターで乾燥させることで、湿度90%以上の空気を導入しても検出器部を乾燥状態に保持することに成功し、湿度による検出器の誤作動や故障を抑制しました。また、エアロゾル自体の乾燥も同時に行うため、水滴の吸い込みや水分によるα線の遮蔽の懸念を除外できます。

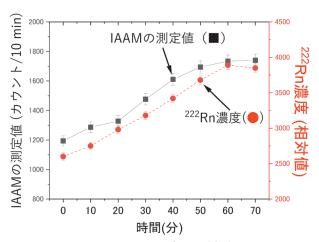


図4 IAAM を用いたαエアロゾルの測定結果

- ②流路幅がα線の飛程より十分短い「扁平型」の 流路を採用し、流路に対してα線検出器を垂直 配置することで、検出器前方の空気(体積)中の α エアロゾル濃度をろ紙を使わずに直接測定する 仕組みにしました。弘前大学が所有する「放射性 エアロゾル製造システム | 内にα線放出核種であ る ²²²Rn を発生させ、システムの応答性能を評価 した結果を図4に示します。空気中の²²²Rn 濃度 に対し、本システムの測定値はリアルタイムかつ スムーズに応答することから、空気中のαエア ロゾル濃度のろ紙を使わずにリアルタイムで測定 可能であることが実証されました。また、流路を 縦に配置し、加熱による煙突効果を用いることで、 機械式ポンプを使わずに測定対象の空気を導入で きます。これにより測定システムの機械的故障の 可能性を低減できるだけでなく、システム重量も 軽量化できます。試作機の検出部重量は約750g ですので、運搬や設置が比較的容易です。
- ③薄膜シンチレータに対し、通常の光電子増倍管ではなく、多チャンネル光電子増倍管を組み合わせました。 α線が検出部に入射した際、多チャンネル光電子増倍管の全 64 チャンネルのうち、数チャンネルのみが増倍動作しており、ほかのチャンネルは動作していない状態となります。 α線が連続的に入射する場合、その計数動作を全 64 チャンネルで分担可能なので、通常の光電子増倍管と比較して信号の数え落としや検出器不感状態の影響を軽減できます。本手法により、図5 に示すとおり、最大 3.2 × 10² Bq/cm³(1F-PCV 内の想定値の 30 倍以上)の測定が可能であることを確認し

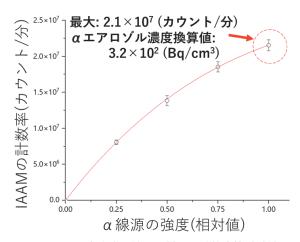


図5 IAAM の高強度 α線源に対する計数応答試験結果

ました。

④放射線の種類による物質の透過力の違いに着目し、薄膜シンチレータの厚さを、 α 線のみに感度を有する厚さに設定し、 β/γ 線の影響を低減しました。更に信号処理時の「閾値」を α 線の選択的測定に最適化することで、 $100\,\mathrm{mSv/h}$ の高 γ 線環境においても、 γ 線の影響なしに α 線(α エアロゾル)のみを選択的に測定できることを実証しました。

4. 研究開発の意義と廃炉・廃止措置への貢献

今回開発した IAAM は、高湿度かつ高線量環境で α エアロゾル濃度を「その場」でモニタリング可能です。また、測定可能濃度の上限値は IF-PCV内で想定されるものよりも十分に高く、想定を超える高濃度 α エアロゾルが発生した場合でも、計数が飽和することなく、燃料デブリ切断箇所近傍の α エアロゾル濃度の継続的モニタリングが可能です。これにより、万が一の際でも現場作業者が迅速に内部被ばく防護対策をとることができ、周辺住民等への迅速な情報提供も可能となります。

燃料デブリの本格的取出しに先立ち、PCV内部の詳細な調査や、試験的取出しがまさに始まろうとしております。これらの作業ではPCVの開口部付近で作業が行われ、回収した燃料デブリをグローブボックス等で取り扱うことが想定されています。それらの作業においても α エアロゾル発生の可能性があるため、「その場」モニタリングが有効です。また、建屋内の放射線状況を測定・収集するロボット用として、光学カメラ、LIDAR、コンプトンカメラ等の機器搭載の検討が進んでいますが、今後 α エアロゾルの情報収集が必要となった場合、本システムのリアルタイム応答性や高線量環境下での可

用性, 軽量な機器重量 (検出部:約750g) は大きなメリットとなりえます。

また、日本国内においては、今後、核燃料施設の廃止措置も本格化します。Puを含む核燃料物質が付着した機器の解体においても、IF燃料デブリ切断作業同様、 α エアロゾルが飛散しますが、当該作業は遠隔操作の機械ではなく、厳重な防護装備を着用したうえで手作業にて実施されています。IAAMの高濃度 α エアロゾルのリアルタイム測定能力は、そのような IF 以外の廃止措置現場の安全性向上にも多大な貢献が期待できます。令和4年の後半から、原子力機構の核燃料物質が付着したグローブボックスの解体現場で IAAM を用いた α エアロゾル測定試験を開始したところです。これまでは測定原理や手法の実証を中心に研究を進めてきましたが、今後は様々な現場における α エアロゾル濃度測定の実証を進め、現場への適用を目指します。

斜辞

本研究は原子力機構「萌芽研究制度」並びに 1F 廃炉研究開発推進費「基盤型廃炉研究開発プログラム (一般研究)」の助成を受けたものです。また, 原著論文執筆に当たっては池田篤史博士 (JAEA) や床次眞司教授 (弘前大学)をはじめとする皆様の ご助言とご協力に感謝いたします。

参考文献

- 1) E. Porcheron, et al., J. Nucl. Sci. Technol, 1,13 (2020)
- 2) K. Nishihara, et al., JAEA-Data-Code-2012-018 (2012)
- 3) Y. Tsubota, et al., Nucl. Instr. Meth. Phys. Res. Sect. A., 1030, 166475 (2022)

((国研)日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工 学研究所 放射線管理部)