利用技術

エネルギー分散型 X 線分光法(EDS)を 用いた軽元素ナノ材料のイメージング評価技術 --走査型電子顕微鏡 (SEM) 中での元素組成分析を高空間分解能で実現---



中島 秀朗 Nakajima Hideaki



林平 示ム Morimoto Takahiro



小橋 和文 Kobashi Kazufumi



岡崎 俊也 Okazaki Toshiya

1 はじめに

元素組成分析は,材料開発におけるあらゆる状況 で必要となる基盤技術である。近年は急速な技術発 展に伴い,材料開発においてその多様化及び高性能 化への需要がますます高まり,原子分子レベルでの 構造制御や機能創造といった技術革新が求められて いる。その実現にはナノスケールの構造や形態,組 成等とマクロな機能発現についての関係を詳細に明 らかにすることが不可欠である。それらの知見に基 づいて材料設計や品質評価,更には製品管理や不良 解析に至るまで如何に応用できるかが鍵であり,そ れら各プロセスで元素組成分析は重要な役割を担う。

エネルギー分散型 X 線分光法 (energy dispersive X-ray spectrometry:EDS もしくは EDX)¹¹ は,元素組 成分析の1種である。図1に計測原理の概略図を示 す。EDS では,①基底状態の原子に電子線を照射 することで内殻電子が原子外へと励起され,②生成 した空孔へと外殻電子が緩和することによって,③ 特性 X 線が放出される。特性 X 線は,元素によっ て固有のエネルギーを持つため,そのスペクトルを 解析することで試料に含まれる元素の同定やその組 成を定量的に評価することができる。またホウ素 (B)からウラン(U)まで広範囲の元素が同時に分析 可能であることから,半導体材料や生物試料,鉱物, 食品,医薬に至るまで幅広い用途で用いられている。 更に近年では検出器の性能向上に伴い,特定箇所の 分析のみならず,"イメージング"として元素組成 の空間分布に関する分析も需要が高まっている。

EDS は、主に走査型電子顕微鏡(SEM)中ある いは透過型電子顕微鏡(TEM)中での用途の2種 類がある。両者の違いは本文にて詳しく紹介するが、 特に SEM-EDS は大面積視野での分析に適してお り、また試料形状等の制約も受けないことも大きな 特徴である。しかしながら、SEM 中では電子線散 乱の影響を受けるため(図1)、EDS 分析の空間分 解能は通常1µm 程度と大きな制約を受けてしまう。

筆者らは, SEM-EDS 分析の空間分解能を 10 nm 以下にまで大きく改善させることに成功し, それに



図1 SEM-EDS での元素組成分析

よりカーボンナノチューブに代表される軽元素ナノ 材料の表面状態を高精度にイメージング評価するこ とを可能にした²⁾。本稿では、今回主に取り扱うカー ボンナノチューブ材料について簡単に紹介しなが ら、その表面化学状態や元素分析手法について言及 し、今回開発した高空間分解 SEM-EDS イメージン グ評価技術について詳しく解説を行う。

2 カーボンナノチューブ (CNT)

カーボンナノチューブ (carbon nanotube: CNT) は, 炭素原子のみで構成される筒状の一次元構造であ り,単層のものは直径 0.7~数 nm 程度のグラフェ ンシートを丸めた細長いチューブとして表される (図 2)。CNT は,その優れた電気伝導特性・熱伝導 特性・機械的強度及び化学的な安定性から,フレキ シブルデバイスや高分子複合材料等様々な分野での 活用が大いに期待され,近年では実用例も増えはじ めている³⁾。

一般に CNT は. 強いファンデルワールス力によっ てお互いが多数並列に束ねられた形態(バンドル) を形成している(図 2a)。しかし多くの応用におい て CNT 本来の特性を引き出すためには、このバン ドル構造を水や溶媒中でほどき(解繊し),10~数 百 nm スケールの細かいネットワークを形成するこ とが求められる。その点で、CNT 表面に官能基を 導入する表面修飾が盛んに検討されている。例えば、 酸処理によって CNT を酸化させると、CNT 表面に 導入されるカルボン酸等の官能基は水への親和性を 高め,バンドル構造の解繊を可能にする。図2中に 示した写真(CNT分散液を撮影したもの)からも、 表面修飾によって CNT が液中で均一に分散してい ることが分かる。ところがこれらの処理において、 CNT 表面の化学構造及び溶媒への可溶性は、官能 基の度合いによって大きく変化するため、導入され る官能基の"空間的" な均一性は CNT 用途開発に おける高性能化や製品管理への大きな課題となって いる。

3 CNT 材料の表面分析

これまで CNT 表面状態に関する均一性は,主に TEM 中での EDS あるいは電子エネルギー損失分光



図 2 CNT 材料における (a) バンドル構造の形成と (b) 表 面修飾によるバンドルの解繊

法(EELS)を用い,官能基に由来した元素のイメージングによって評価されてきた。TEM 観察では,数百 kV 程度の高い加速電圧を用いて電子線を結像させるため、1 nm 以下の高い空間分解能での元素分析が可能である⁴。しかしながらこれらの手法では,電子線を透過させるために試料を数 nm 程度の厚さまで薄膜化させる必要があり,更に観察視野も数~数十 nm 程度と強く制限してしまう。そのためCNTの表面分析では,孤立した1本~数本のCNTにのみフォーカスした観察が必要であり,材料のごく一部しか評価できないことが大きな技術課題であった。

一方 SEM-EDS は、数 μ m から数 mm 程度まで大 面積視野での評価に適しており、CNT 材料におい ても触媒残渣や官能基導入量の分析手法として汎用 的に用いられている⁵⁰。しかしながら SEM 中での 分析では、試料表面へと入射された電子線がエネル ギーを失いながら試料内へと侵入するため(非弾性 散乱)、その電子散乱によって空間分解能を強く低 減してしまう(図1)。この散乱は一般に軽元素(C や O) ほど影響が大きい。例えば、入射エネルギー 10 keV における散乱領域は、金(Au)では約 200 nm であるのに対し、炭素(C)では 1 μ m 程度と 5 倍程 度の拡がりになる⁶⁰。非弾性散乱は電子線のエネル ギーに比例して生じるため、入射エネルギーを十分下 げることで空間分解能は数 nm 程度にまでに改善す る。ところが電子線のエネルギーを下げると、X 線



図 3 SEM-EDS による表面修飾 CNT の元素イメージング
(α)・(β) 従来技術でのイメージング、(c)・(d) 今回開発した技術によるイメージング

自体の放出量が低減してしまうため,特に軽元素に 対する検出効率の低い EDS ではこのトレードオフ が技術的な課題であった。以上の理由から SEM-EDS 分析における実験的に可能な空間分解能は一 般に 1 μm 程度であり, CNT のような軽元素ナノ材 料の"イメージング"としてはこれまで適切な評価 が困難であった。

<u>4</u> 高空間分解 SEM-EDS 元素イメージング 技術の開発²⁾

今回開発した SEM-EDS 技術の主なポイントは、 軽元素材料から放出される X 線信号を効率良く、 かつ安定に計測することである。低加速電圧(3~ 5kV) での電子線照射時に生成する X線信号を高 効率に検出するため,四素子一体型アニュラー型シ リコンドリフト EDS 検出器を用い、高角度・広範 囲でのX線取込みによって検出効率を飛躍的に向 上させた。ただし、検出効率のみでは下記の2点の 要因から安定したイメージング計測は困難であり. それぞれについての改良を行った。課題となったの は、①帯電現象(チャージアップ)によるイメージ ングドリフト及び②環境由来の元素放出である (図3(a))。図3(b) に示す実験結果からも帯電現 象による画像の乱れ(炭素イメージ),及び観察に 用いる支持基板からの酸素放出(酸素イメージ)の 影響が顕著に見られる。今回の技術では、支持基板 に対して①メッシュ状の金属パターンを作製するこ とで帯電現象をほぼ完全に抑制し,更に②窒化物基

板を用いることで酸素等の環境元素を十分に抑え込 んだ(図3(c))。

図3(d) に今回開発した SEM-EDS によって表面 修飾 CNT の元素イメージングを行った結果を示す。 試料は CNT 量産技術の一種であるスーパーグロー ス法によって合成された単層 CNT であり,酸化処 理を行うことで CNT の表面にカルボキシル基 (-COOH)等の官能基を導入している。表面修飾に よって CNT 同士の絡み合いがほぐれ,数百 nm 程 度の比較的細いバンドルがネットワーク状に分散し ていることが分かる (SEM 像)。これら CNT の構 造が EDS 炭素イメージにて鮮明に再現されている。 また酸素元素のイメージにおいても CNT 構造をよ く反映しており,表面官能基に由来した元素の空間 分布を精度良くイメージングできることが明らかと なった。

今回の技術により、CNT 表面の官能基導入量に ついての均一性を微細なバンドル構造レベルで評価 することが可能となった。図4(a) に、EDS 分析に よって得られた酸素元素の強度(表面官能基)を炭 素元素の強度(CNT)で規格化したイメージ(O/C 像)を示す。バンドル構造上の特定箇所(1~3)に おいて O/C 比の異なる結果が得られ、表面官能基 が不均一に導入されていることが分かる。またこれ ら O/C 比の違いは、SEM 像で見られる CNT バン ドルの解繊構造(図4(b))と良い相関を示してい ることが明らかとなった。これは、化学処理が進み 官能基導入量の多い CNT ほど、溶媒和によって分 散が促進され、より解繊したバンドル形状を持つこ



図 4 高空間分解 SEM-EDS イメージングによる CNT 表面 官能基の空間分布評価

とを示唆している。これまで経験則に基づいて議論 されてきた CNT 表面の化学状態と形態的な構造と の相関について、実空間にて直接可視化された初め ての結果である。

本手法は、EDS 分析で頻繁に問題となるイメー ジドリフトがほぼ完全に抑制されるため、高倍率観 察や長時間計測でのイメージ取得に耐性が高く、そ のため高い空間分解能での元素分析が可能である。 図 5(a) に高倍率(100.000 倍率)で計測した一例 を示す。SEM 像で見られる 10 nm 程度の微細な CNT バンドル構造が炭素イメージにて良く現れて いる。更に EDS は SEM 像と遜色ないコントラスト で高精度に CNT を再現しており (図 5(b)), 10 nm 以下の高い空間分解能でイメージング評価されてい ることが明らかとなった。この値は、電子線散乱の 理論値¹⁾とも良く一致しており, SEM-EDS 分析に おける理想的な分解能を実現していると言える。以 上の結果は、高効率かつ安定性の高い X 線信号検 出による恩恵であり、従来 SEM-EDS での空間分解 能(1µm)を大きく改善することに成功した。

5 おわりに:様々な軽元素ナノ材料の 新しい評価法として

本稿では,SEM-EDS 分析に関する技術解説を行いながら,新たに開発した高空間分解元素イメージング技術について実験結果を踏まえて紹介した。高効率・高安定なX線信号検出により,これまで分析が困難であった軽元素ナノ構造の元素組成がイ



図 5 本技術における空間分解能 (a) SEM 及び炭素イメージ、(b) ラインプロファイル解析(黄色点線箇所)

メージングとして評価可能である。本技術は CNT のみならず,ナノ粒子やナノワイヤ,あるいはグラ フェンのような 2 次元材料等,様々なナノ材料に対 して広く適用が可能な分析手法である。今後は,こ れら材料の表面状態を可視化する新しい評価ツール として,研究開発を進めていきたい。

謝辞

本研究は、(国研)産業技術総合研究所ナノチュー ブ実用化研究センターの周英主任研究員、阿多誠介 主任研究員、山田健郎研究チーム長らのご協力を得 て共同で実施されたものです。また本研究は、(国研) 新エネルギー・産業技術総合開発機構 (NEDO) 超 先端材料超高速開発基盤技術プロジェクト (JPNP16010)、及び文部科学省ナノテクノロジープ ラットフォームからの助成を受けて実施されたもの です。

参考文献

- 1) J.I.Goldstein., *et al.*, "Scanning Electron Microscopy and X-ray Microanalysis", Springer pp.1-689 (2003)
- 2) H. Nakajima., et al., Nanoscale, 11, 21487-21492 (2019)
- 3) 『2018~2019 年版 カーボンナノチューブ市場の現 状と将来展望』矢野経済研究所 1-137 (2018).
- 4) P. Ayala., et al., Rev. Mod. Phys., 82, 1843-1885 (2010)
- 5) L. T. M. Hoa., Diamond Relat. Mater., 89, 43-51 (2008)
- 6) 石谷亮, 『顕微鏡』 43, 157-161 (2008)

((国研)産業技術総合研究所 ナノチューブ実用化研 究センター)